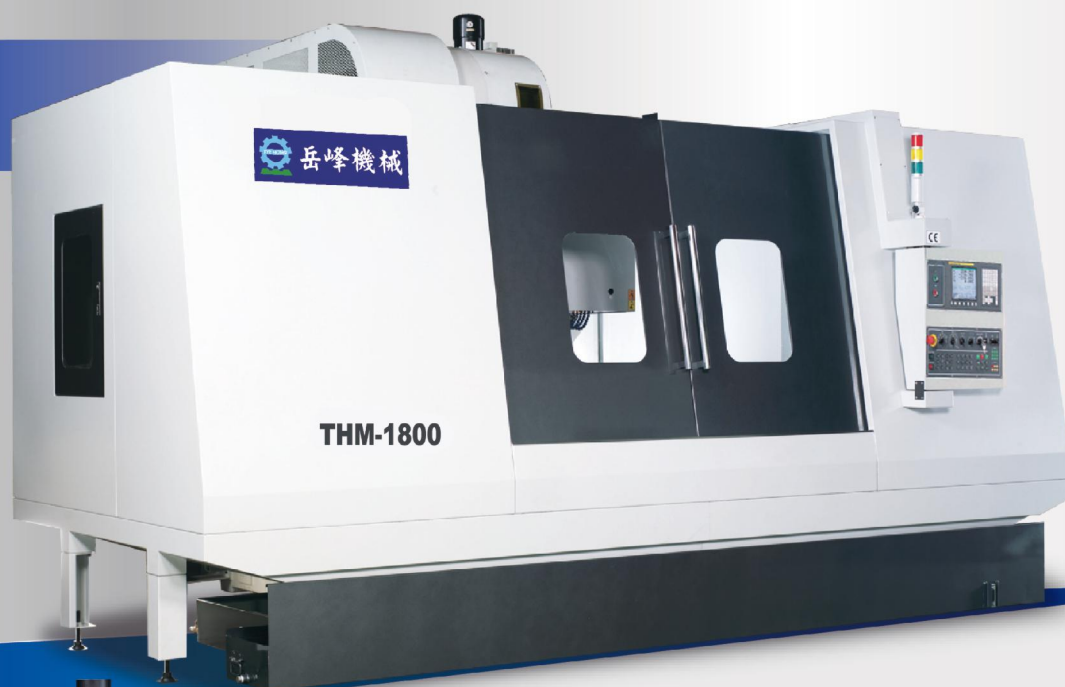




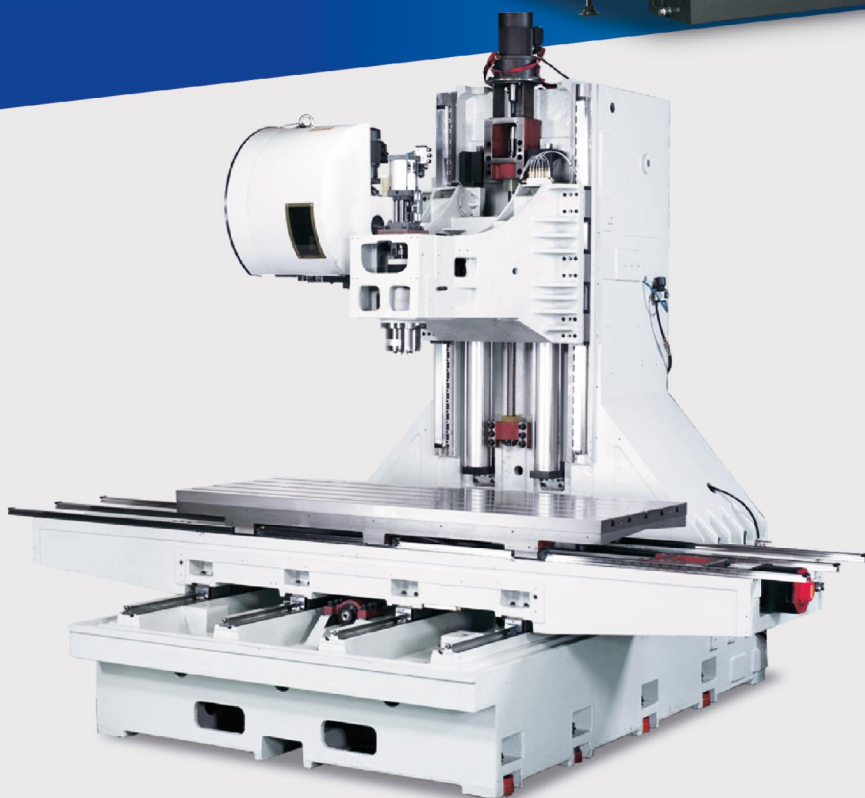
THM 系列

THM-1800

THM-2000



THM-1800



高剛性及 高效率的機種

- 三軸滾柱滑軌設計使機台高速運轉時仍保持最佳剛性。
- 多軌寬跨距的Y軸四軸設計。
- 多種ATC可供選擇，從#40到#50，24-40把刀，適合各種需求。

循環及雷射

- 每台機台均會以循環及雷射檢測，依德國VDI 3441規定檢測。

機械規格

			THM-1800	THM-2000
工作台	尺寸	mm	1900 x 800	2100 x 800
	T 型槽	mm	CD 150 x 22 x 5	CD 150 x 22 x 5
	荷重	kg	2000	2000
行程	X 軸	mm	1800	2000
	Y 軸	mm	820	820
	Z 軸	mm	820	820





獨立氣壓筒

- 當氣壓源臨時供應不足時，仍可維持機台短時間所需氣壓。



環保油脂潤滑

- 容易更換的油脂潤滑系統，快拆設計，符合環保需求，可大量降低潤滑油費用並減少切削水油水混和狀況。
- 另有清油潤滑可選購。

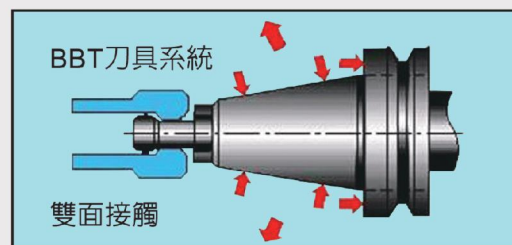
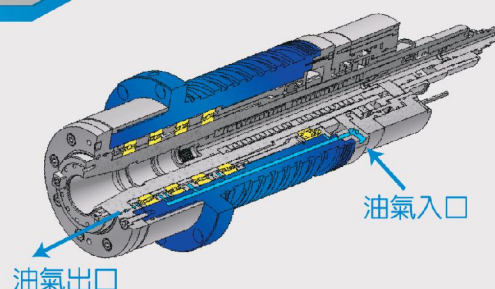


機台後沖屑

- 配置後沖屑以減少切削屑堆積。

BBT40 / BBT50 高剛性、高精度油氣潤滑直結式主軸（選購）

- BBT40主軸轉速可選購12000 / 15000 / 18000轉，BBT50主軸轉速可選購10000轉。
- 採用前4後1軸承高剛性配置，油氣潤滑可直接帶走主軸熱源，有效減少熱伸長。
- 藉由油氣常態性潤滑可連續高速運轉48小時。
- 氣幕設計可隔絕冷卻液及切屑。



試加工工件成品

- 每台機台，於組裝過程中檢驗靜態精度，調機完成後進行雷射及圓圓檢驗，最後進行加工件測試，以確認組裝品質及動態精度。



主軸溫度監控功能（選購）

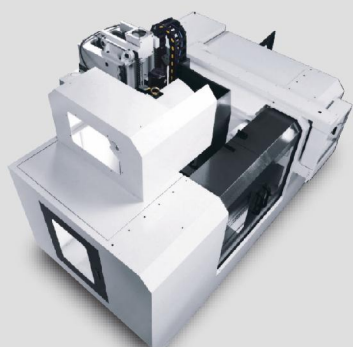
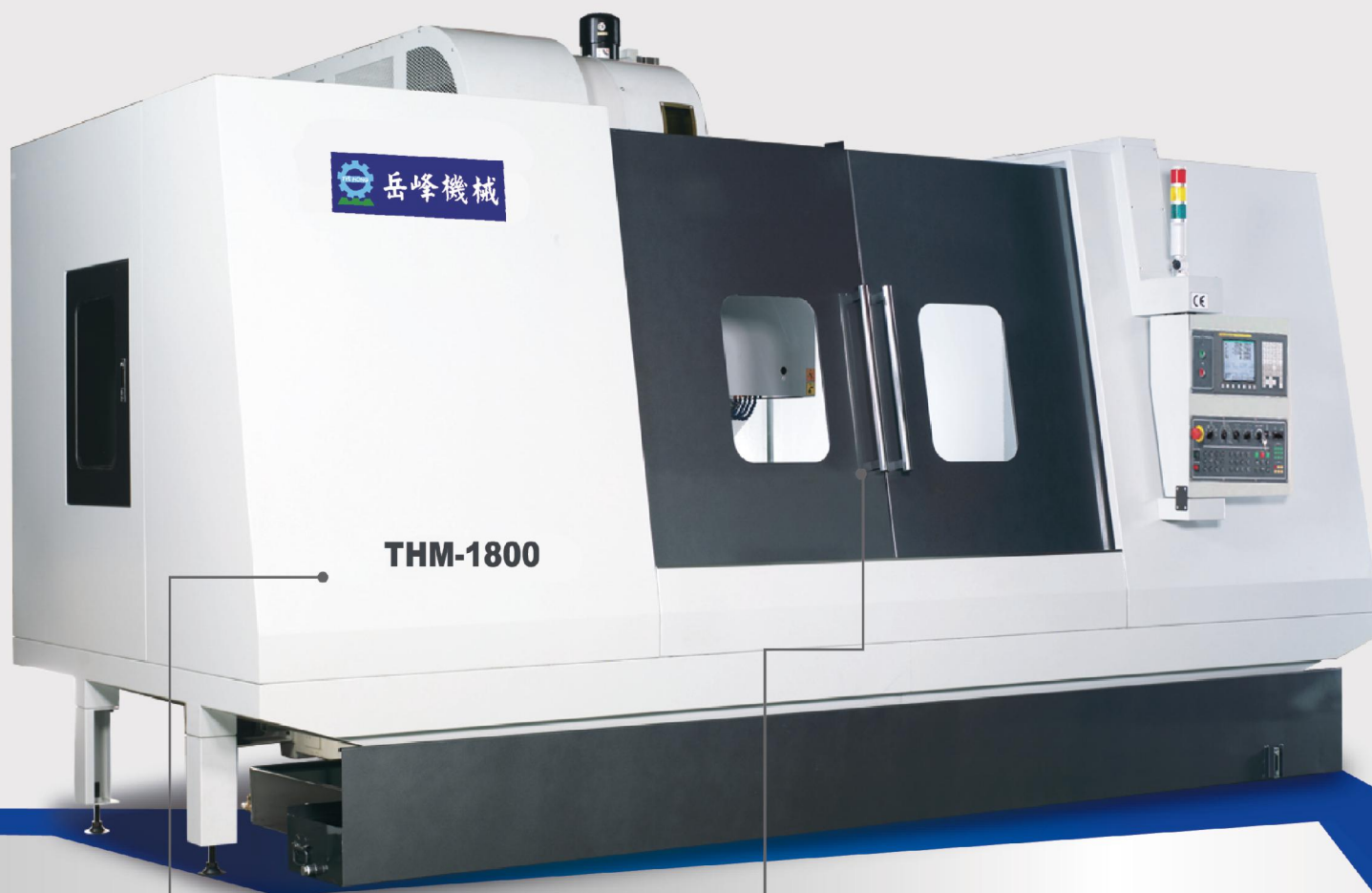
- 主軸溫度監控功能，可直接即時監看主軸切削時溫度變化及提供溫升保護功能。
- 暖機時可直接確認主軸實際工作溫度，確保主軸熱伸長量。





THM 系列

機台特性



全密式外罩

- 左上方刀庫及主軸右方均採全密閉式設計，防止切削液及切屑外漏。



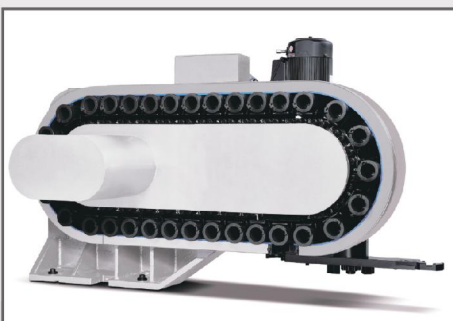
清潔水槍

- 標準配置清潔水槍，增加清理鐵屑便利性。



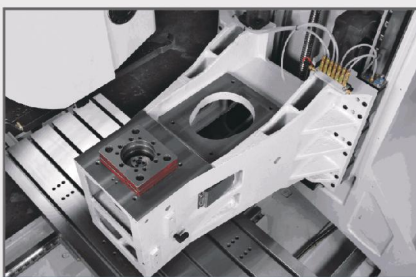
加大型側視視窗

- 側窗採對開設計，開口更大，方便機台清潔及維護。且側窗高度低於工作台，適合加工長工件。



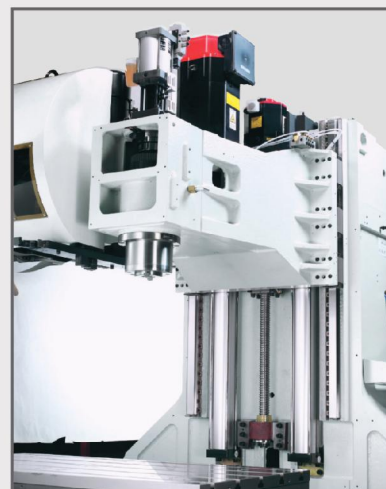
刀庫

- 標準搭配刀臂式24刀，可選配刀臂式30刀、32刀及鍊條式40刀刀庫。



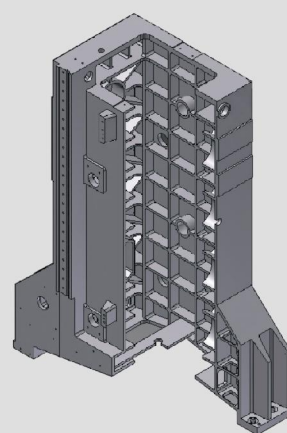
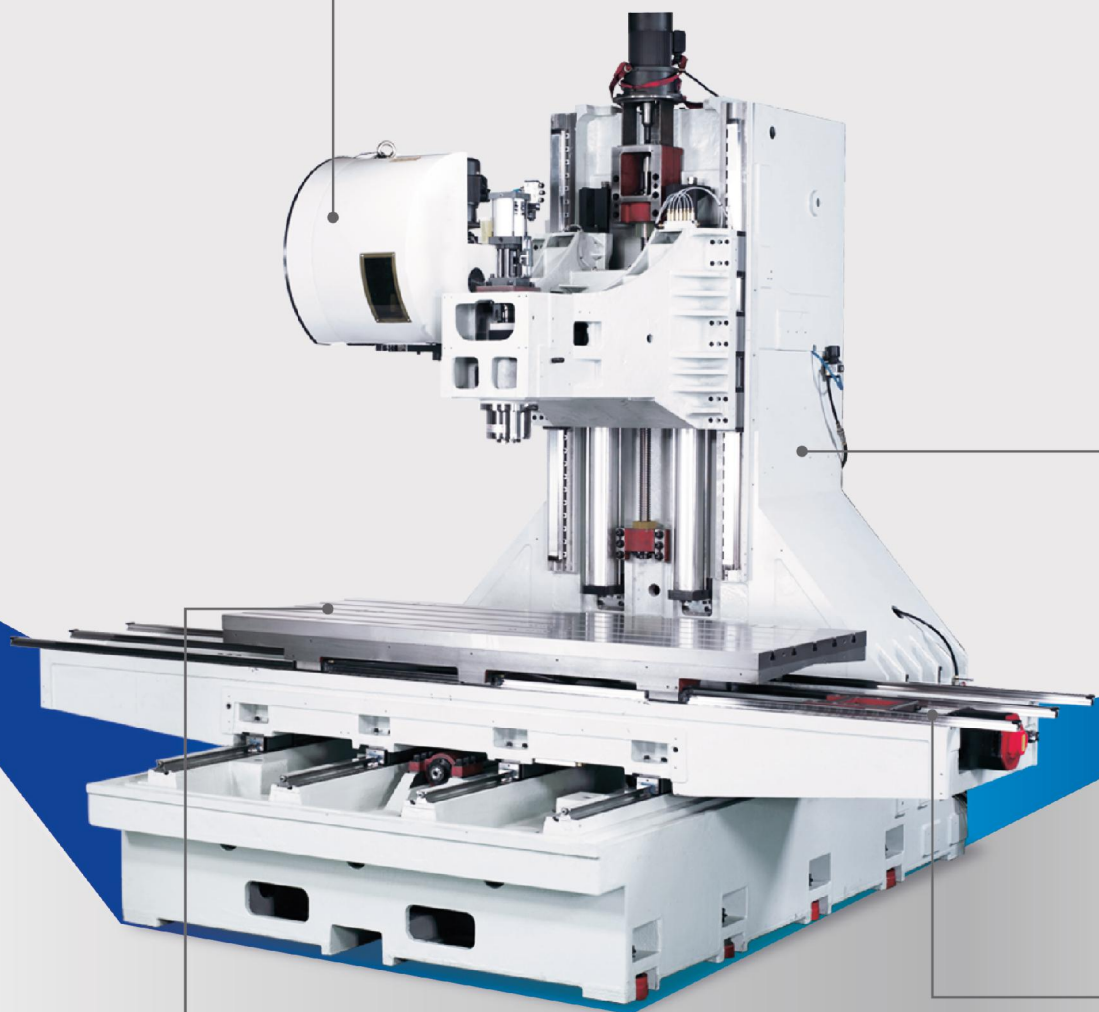
雙A臂強化主軸箱體

- 強化主軸箱體，有效減少加工時震動。主軸提供皮帶式主軸(標配)、直結式主軸及內藏式主軸，以提供各種客戶需求。



氣壓式配重

- 低耗能，易維護，主軸反應更靈敏，提升加工精度與速度。

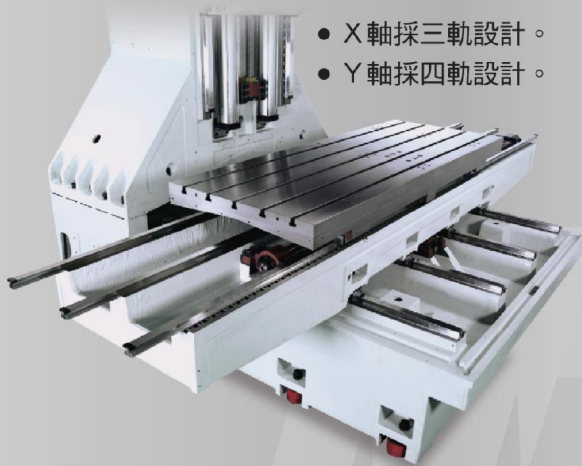


優異的動態精度

- 機身採用高剛性箱體設計，減少加工時的震動，提供優異的動態精度。

工作台

- THM-1800工作台尺寸1900x800mm，可乘載2000公斤。
- THM-2000工作台尺寸2100x800mm，可乘載2000公斤。



- X軸採三軌設計。
- Y軸採四軌設計。

滑軌

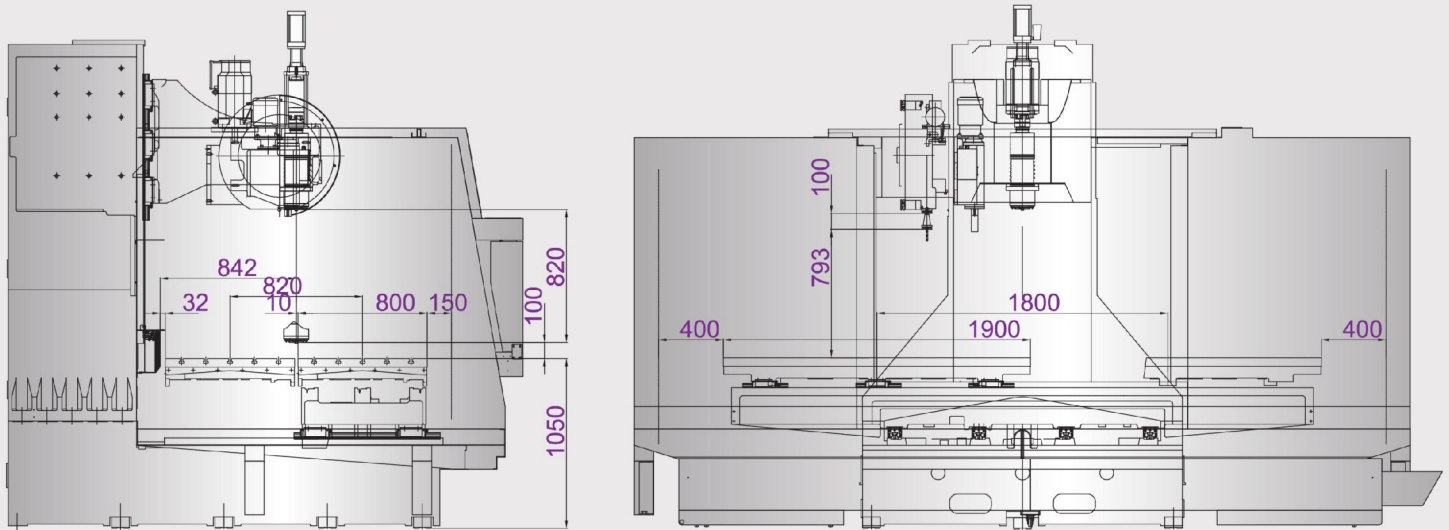
- X軸配製#35滾柱線軌，Y、Z軸配製#45滾柱線軌。
- X軸三軌道設計。
- Y軸採用大跨距，四軌道設計，提供優異的動態加工精度。
- 可選配德製滾柱線軌。



THM 系列

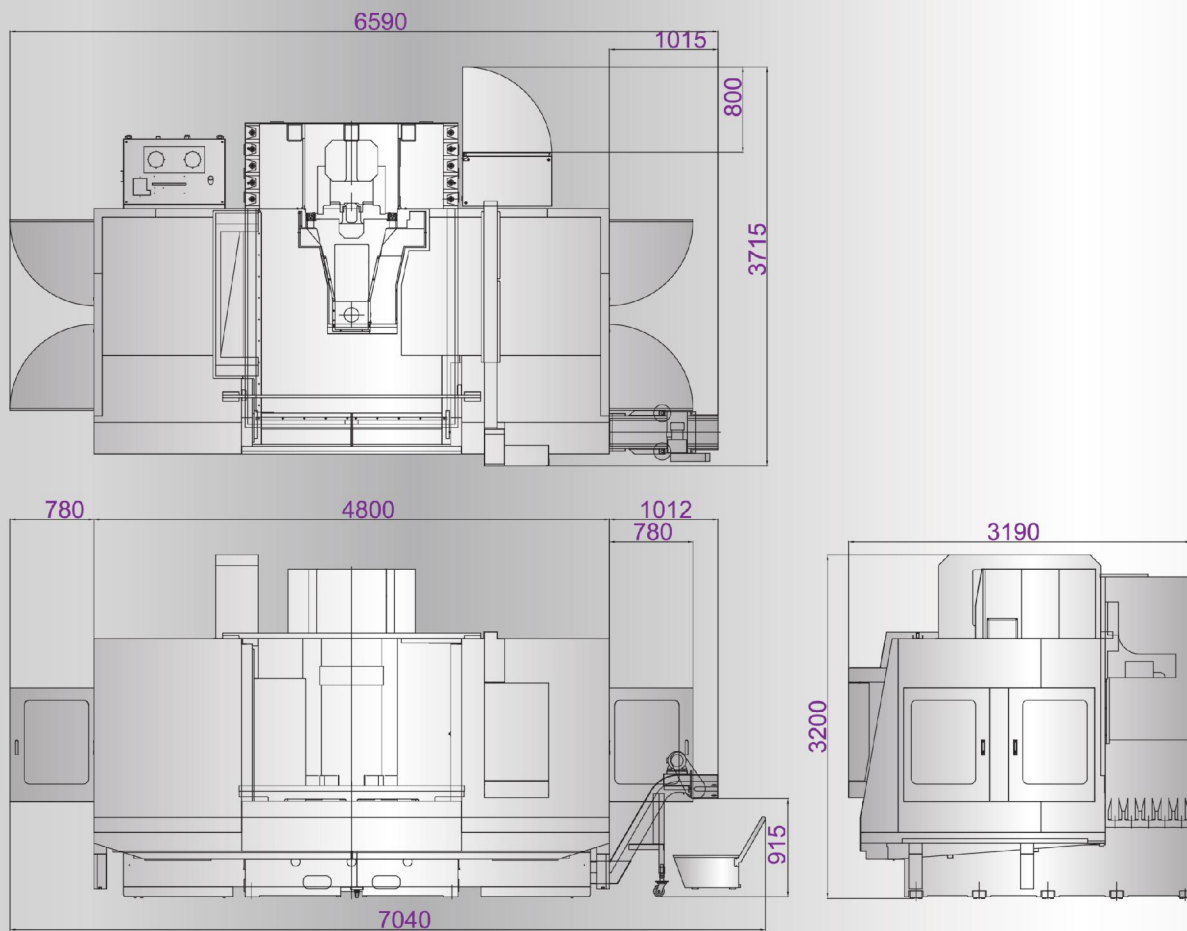
THM-1800 加工範圍

單位：mm



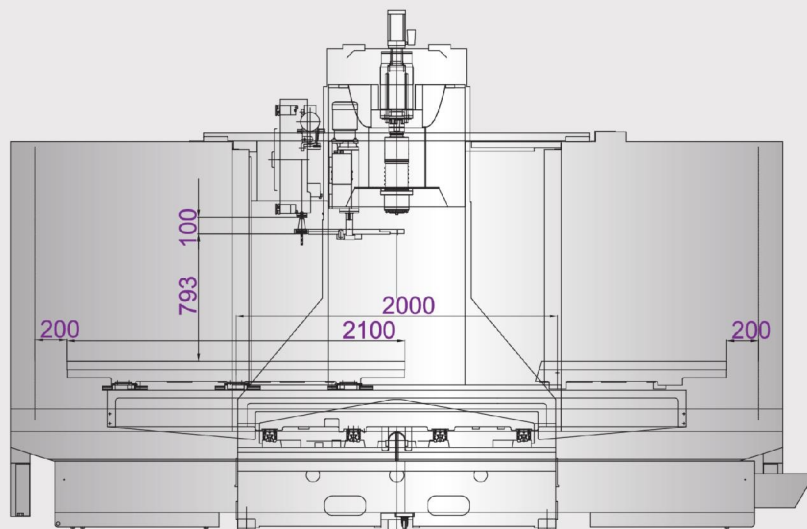
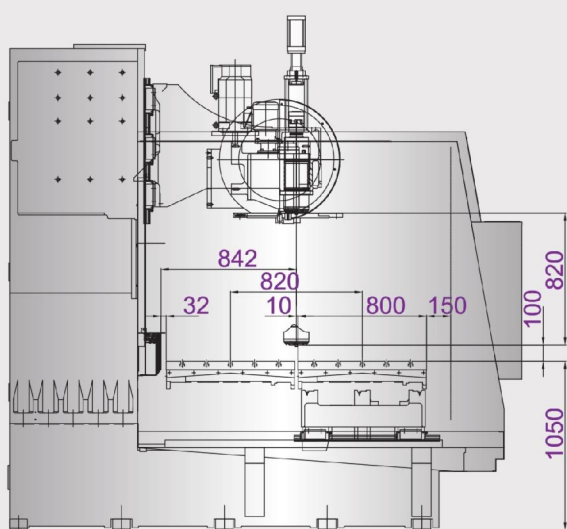
鏈板式輸送機佔地面積圖

單位：mm



THM-2000 加工範圍

單位：mm

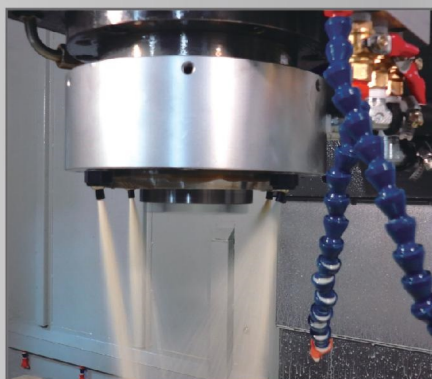


選購配件



主軸中心出水

- 切削液通過主軸，由刀具噴出，直接冷卻刀具與工件，適合深孔加工。



主軸環狀出水

- 加裝環狀噴水套，有效率的降低切削時的熱能與鐵屑。



光學尺

- 可檢知機台因快速位移，產生熱變位，並將熱變位的值回饋給控制器後作補償，適合高精密的零件加工使用。



刀長量測

- 加工循環時，自動執行量測工件，並自動修正工件補正。



工件量測

- 自動進行刀具計算與補正，消除手動設定誤差，提升加工品質，節省加工工時。

型號			THM-1800	THM-2000
工作台	尺寸	mm	1900 x 800	2100 x 800
	T形槽	mm	CD 150 x 22 x 5	
	荷重	kg	2000	
行程	X軸	mm	1800	2000
	Y軸	mm	820	
	Z軸	mm	820	
	主軸鼻端至工作臺距離	mm	100~920	
	主軸中心至Z軸伸縮護蓋距離	mm	842	
主軸	錐度		#40 / #50	
	轉速	RPM	10000	
	馬力	KW	15 / 18.5	
滑軌	軌道型式		滾柱線軌	
	X/Y/Z軸軌道數		3 / 4 / 2	
進給	最大切削進給	mm/min	10000	
	X/Y/Z快速位移	M/min	15	
刀庫	刀具數		24	
	刀把規格		BT / CAT / DIN	
	#刀具尺寸/相鄰刀	mm	80 x 300	
	刀具重量	kg	7	
其他規格	電源容量	KVA	30	
	空氣壓力	kg/cm	6	
	機械尺寸	mm	4800 x 3190 x 3200	
	機械重量	kg	18000	19000

標配●選配○		機號	THM-1800	THM-2000
CNC控制器	發那科/三菱/西門子		●	●
主軸	#40	皮帶式-8000轉		
		皮帶式-10000轉	●	●
		直結式-10000轉	○	○
		直結式-12000轉	○	○
		直結式-15000轉	○	○
		直結式-18000轉	○	○
		內藏式-15000轉	○	○
		內藏式-20000轉	○	○
	#50	皮帶式-6000轉	○	○
		直結式-10000轉		
		齒輪式-6000轉		
	ZF齒輪箱		○	○
刀庫	斗笠式16把刀刀庫			
	刀臂式24把刀刀庫		●	●
	刀臂式30把刀刀庫		○	○
	刀臂式32把刀刀庫		○	○
	鏈條式40把刀刀庫		○	○
排屑系統	螺旋式排屑機		○	○
	鍊條式排屑機		○	○
電氣箱	熱交換器		●	●
	冷氣機		○	○
鈹金	全密式		●	●
潤滑系統	環保油脂潤滑		●	●
	清油潤滑		○	○
基本配件	主軸油冷卻機		●	●
	MPG手輪		●	●
	工作日光燈		●	●
	三色指示燈		●	●
	清潔水槍		●	●
	機台後沖屑		●	●
	水平調整螺絲及墊塊		●	●
特殊選配	旋轉工作台(4/5軸)		○	○
	三軸光學尺		○	○
	主軸中心出水		○	○
	主軸環狀出水		○	○
	自動刀長量測儀		○	○
	自動工件量測儀		○	○
	油水分離機		○	○
	油霧回收機		○	○
	變壓器		○	○
	CE安全模組		○	○
保固	CNC控制器		依區域規定	